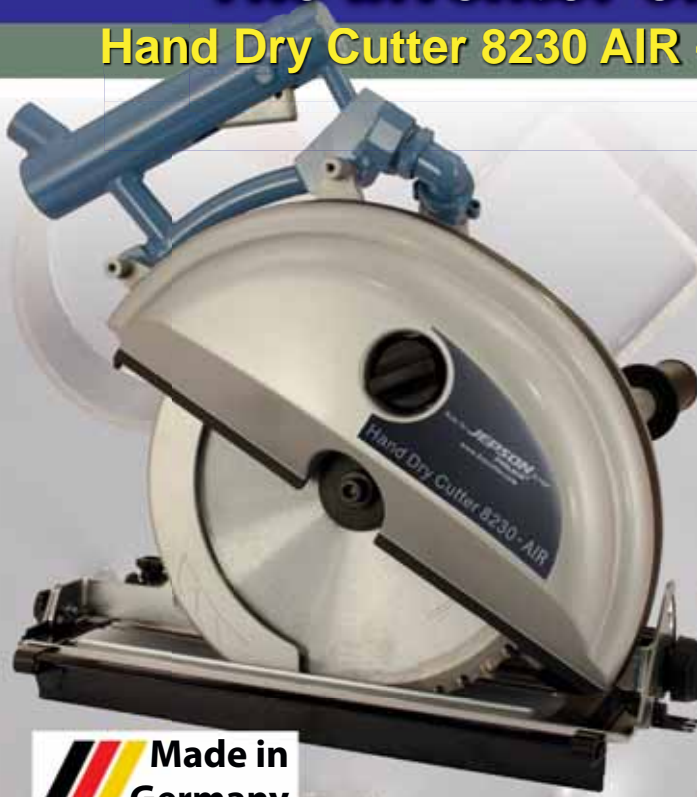


The inventor of the dry cutter

Hand Dry Cutter 8230 AIR - Druckluftbetrieben / Air-operated



Made in Germany

Technische Daten

Betriebsdruck (Fließdruck): 6 bar
 Motorleistung: 1.500 W
 Leerlaufdrehzahl: 1.700 min⁻¹
 Luftverbrauch: ca. 2 m³/min
 Luftanschluss: R 1/2" Innengewinde (Standard)
 Schlauch LW: mind. Ø 13 mm
 Nettogewicht: 8,6 kg
 Sägeblattgröße: 230 mm
 Schalldruckpegel (1m Abstand): 103,3 dB(A)
 Vibration im Leerlauf: < 2,5 m/s²

Specifications

Operating pressure (Flow pressure): 6 bar
 Motor output: 1.500 W
 No load speed: 1.700 rpm
 Air consumption: approx. 2 m³/min
 Air connection: R 1/2" Female (standard)
 ID of hose: min. Ø 13 mm
 Netto weight: 8,6 kg
 Saw blade size: 230 mm
 Noise level (1m distance): 103,3 dB(A)
 Vibration level no load speed: < 2,5 m/s²

Hand Dry Cutter 8230 AIR mit	Artikel-Nr.
230/48Z Sägeblatt + Koffer	608100
230/60Z LBS-Sägeblatt + Koffer	608100LBS

Hand Dry Cutter 8230 AIR with	Reference
230/48T Saw blade + box	608100
230/60T LBS-blade + box	608100LBS

Hartmetallsägeblätter	Artikel-Nr.
230/48Z Standard	72123048
230/48Z für Edelstahl	72123048Y
230/48Z für Edelstahl, mit erhöhter Standzeit	72123048SI
230/60Z für Aluminium	72123060
230/68Z für dünnwandiges Material	72123068
230/84Z für dünnes Metallblech	72123084
230/60Z Laser Beam Schockresistent für Stahlgitter und Roste	72223060

HM saw blades	Reference
230/48T standard	72123048
230/48T for inox	72123048Y
230/48T for inox, with higher durability	72123048SI
230/60T for aluminum	72123060
230/68T for thin walled material	72123068
230/84T for thin sheet metal	72123084
230/60T Laser Beam shock resistant for steel grids and grates	72223060

Metallkaltkreissägen von JEPSON für schnelles & gratarmes Sägen von Metallrohren und -profilen ohne Kühlung Cut-off Saws from JEPSON for fast and burr free cutting of metal pipes and profiles without coolant



Sägt Sandwichpaneelen,
Cuts sandwich panels,



Metallbleche & Profile bis zu 10 mm,
metal sheets & profiles up to 10 mm,



mit einer Schnitttiefe bis zu 82 mm
with a cutting depth up to 82 mm

Maximaler Arbeitsraum in mm / Maximum cutting capacities in mm

	90° Schnitt / Cut	45° Schrägschnitt / Bevel cut
Schnitttiefe / Cutting depth	82	56
Winkel / Angle	∧ 82 x 10	∧ 56 x 8
Quadratisch / Square	□ 82 x 5	□ 56 x 4
Rund / Round	∅ 82 x 5	∅ 56 x 4
Plan / Plate	✂ 10	✂ 8

- Ideal für das Sägen von Blechen, Sandwichpaneelen, Metallplatten, Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Materialien und Verbundstoffen, mit optionalem LBS-Sägeblatt sogar **Stahlgitter & Roste**
- Standardmäßig ausgestattet mit einem nachschärfbaren Ø 230/48Z HM-Sägeblatt für exakte Schnitte bei höchsten Standzeiten
- Solide und leicht, **nur 8,6 kg**
- Spanauffangbehälter für sauberes Arbeiten
- Schmiermittel unnötig
- Maximale Schnitttiefe von **82 mm** bis zu einer Dicke von **10 mm**

- Ideal for cutting metal sheets, sandwich panels, trapezoidal sheets, steel pipes & profiles, non ferrous metals and composite materials, with optional LBS-blade also **steel grids & grates**
- By default fitted with a Ø 230/48T resharpenable HM-saw blade for highest cutting lifes at a high cutting quality
- Strong and light construction, **only 8,6 kg**
- Chip collector for clean work
- No need of lubrication
- Maximum cutting depth **82 mm** and thickness **10 mm**

JEPSON[®]

Der Erfinder der Dry Cutter Technologie
The Inventor of the dry cutter technology

Spitzentechnologie aus 25 Jahren Erfahrung
Advanced technology from 25 years experience

www.drycutter.com

Blades Made in Japan